

# SEKUR NAVY CAP EEBD

EN 1146 : 2005

Duración nominal:

10 minutos                      cod. 4342.8225

15 minutos                      cod. 4342.8230

**D.P.I.** Srl

Via di Cervara 42

00155 Roma

Web page : <http://www.dpisekur.com>

Tel. 06 2270051

Fax 06 2290351

Email [dpi@dpisekur.com](mailto:dpi@dpisekur.com)

# INDICE

- 1. Información general**
- 2. Certificaciones**
- 3. Descripción y uso**
- 4. Características técnicas**
- 5. Preparación para el uso**
  - 5.1. Controles preliminares**
  - 5.2. Uso**
  - 5.3. Después del uso**
- 6. Revisión de rutina**
  - 6.1. Limpieza, desinfección, secado**
  - 6.2. Recargar**
  - 6.3. Control visual**
  - 6.4. Reempaquetado del dispositivo**
- 7. Controles e intervalos de control**
  - 7.1. Diariamente**
  - 7.2. Anualmente**
  - 7.3. Mantenimiento e intervalo de controles**
- 8. Transporte y almacenamiento**
- 9. Marcado**
- 10. Repuestos**

# SEKUR NAVY CAP

## DISPOSITIVO DE ESCAPE DE FLUJO CONTINUO

### 1. Información general

- El uso y mantenimiento de este dispositivo requiere el conocimiento y el cumplimiento de las leyes y reglamentos nacionales, así como de las normas que regulan el uso de dispositivos de protección respiratoria en el país donde se utilizan.
- El uso de este dispositivo requiere la capacitación del usuario y el cumplimiento de estas instrucciones de uso.
- Utilice el dispositivo solo para las aplicaciones descritas en este manual o para aquellas autorizadas por escrito por D.P.I ..
- El dispositivo debe ser revisado y reparado a intervalos regulares solo por personal capacitado y formado para ello.
- Informar al DPI si detecta alguna anomalía en los componentes del dispositivo. Utilice solo repuestos originales de DPI para revisión y reparación.

**Nota: los modelos EEBD Sekur Navy Cap 10 y Sekur Navy Cap 15 están diseñados solo para escapar de una atmósfera peligrosa.**

**Nota: los modelos EEBD Sekur Navy Cap 10 y Sekur Navy Cap 15 no están diseñados para combatir incendios, no están diseñados para entrar en entornos o tanques con deficiencia de oxígeno o para ser usados por bomberos.**

### Declaración de responsabilidad

La responsabilidad de un correcto funcionamiento del dispositivo se transfiere a su propietario o usuario cuando la revisión o reparación son realizadas por personal no formado (no autorizado por DPI), o cuando se usa de una manera que no se ajusta a su uso previsto.

### 2. Certificaciones

SEKUR NAVY CAP es un dispositivo de protección respiratoria con aire comprimido y flujo continuo; cumple con la norma EN 1146: 2005 - Equipos de protección respiratoria – Equipos Autónomos de circuito abierto de aire comprimido con capucha de evacuación ISO 23269-1. (Equipo respiratorio de escape de flujo constante con capucha) y cumple con los requisitos de la Directiva de la Comunidad Europea 89/686 / CEE (DPI) y la Directiva 2014/90 / UE.

La conexión para la recarga de la botella cumple con EN 144-2 válvulas de botellas de aire comprimido - Presión de carga máxima 200 bar. También debe tenerse en cuenta que el Equipo de escape SNC cumple con la Directiva 2014/68 / UE y, por lo tanto, las botellas deben someterse a una revisión periódica con un intervalo de revisión de 10 años, de acuerdo con (Anexo B del Decreto Ministerial 329/04).

El equipo está certificado CE y, en consecuencia, está marcado CE y dispone de la Certificación de tipo CE emitida por el organismo notificado ITALCERT de conformidad con la Directiva EPI y de acuerdo con la Directiva MED Módulo B.

Control de producción de acuerdo con la Directiva EPI 89/686 / CE art. 11 B está a cargo del organismo notificado ITALCERT, Viale Sarca 336 Milán (Italia), organismo notificado n. ° 0426. El mismo organismo lleva a cabo la vigilancia de la producción de conformidad con el módulo D de la Directiva 2014/90 / UE (MED).

Italcert lleva a cabo el control de la producción de acuerdo con el Módulo D de la Directiva 2014/68/UE (PED).

La versión italiana del manual ha sido verificada por el organismo verificador. Otras traducciones a otros idiomas aceptables en los países a los que se destina la comercialización de este producto es responsabilidad de DPI.

#### **Fabricante**

SEKUR NAVY CAP está fabricado por:

#### **Dispositivi Protezione Individuale D.P.I. srl**

Via di Cervara, 42

00155 ROMA

ITALIA

### **3. Descripción y uso**

La gama de equipos de respiración autónomos de escape de aire comprimido SEKUR CAP NAVY incluye la duración nominal de 10 minutos y 15 minutos. El peso total del equipo (en las versiones de 10 y 15 minutos) supera los 5 kg. Por lo tanto, no se considera adecuado (según se defina en la norma EN1146) para ser llevado por el usuario durante todo un turno de trabajo.

El equipo está integrado en una bolsa de transporte en el pecho con una correa ajustable para el hombro. Cuando se abre la cremallera de la bolsa de transporte, se libera un pasador de bloqueo, que activa automáticamente la válvula / reductor de presión. El reductor de presión asegura el mantenimiento de un valor de presión media constante, una boquilla preestablecida proporciona, entrega un flujo constante de aire respirable a través de un tubo de conexión al frente de la tapa. Cuando la botella se está agotando y queda menos de un minuto de autonomía restante, una señal acústica indica el final de la duración nominal.

La gama de equipos SEKUR NAVY CAP proporciona al usuario protección respiratoria de escape de ambientes contaminados o con falta de oxígeno en situaciones peligrosas. Aviso de seguridad: la duración comienza desde el momento de la activación del suministro de aire y no desde el momento en que se coloca la capucha. El tiempo requerido para permitir que el usuario escape a un lugar seguro menor o igual a la capacidad establecida del equipo. Al elegir un modelo de dispositivo de escape y una duración, es fundamental tener en cuenta cualquier riesgo potencial, como la ubicación de almacenamiento y la ruta de escape.

**Nota: aunque la bolsa tiene características antiestáticas como lo requiere la norma de referencia, el dispositivo SNC no ha sido diseñado para usarse en atmósferas potencialmente explosivas.**

### **4. Características técnicas**

El equipo está disponible en dos versiones de 10 y 15 minutos y difiere por la botella asociada. En particular, las botellas de acero de 2L se utilizan para una duración nominal de 10 minutos y las botellas de acero de 3L para una duración nominal de 15 minutos.

#### **4.1. Flujo de aire**

Superior a 35 l/min

### **5. Preparación para el uso**

#### **5.1. Controles preliminares**

- Compruebe que la lectura en el manómetro corresponde a la presión máxima de llenado de la botella (es decir, 200 bar). La aguja del manómetro debe estar dentro de la sección verde.

- Verifique que el precinto del cierre de la bolsa esté intacto.

## 5.2. Uso

### Colocación del equipo

- Pase la correa de la bolsa sobre su cabeza y ajuste su longitud hasta que el equipo se coloque en el centro del pecho

### EN CASO DE EMERGENCIA

- Sujete el anillo amarillo de la cremallera de la bolsa y tire firmemente en la dirección de apertura de la cremallera para romper el precinto. Esta acción activará el flujo de aire en el precinto.

- Retire la capucha de la bolsa de inmediato.

Aviso de seguridad: la duración comienza desde el momento de la activación del suministro de aire y no desde el momento en que se coloque la capucha.

- Sujete ambos bordes de la capucha, luego ajuste la capucha colocando la media máscara para cubrir la nariz y la boca. Respire normalmente y abandone la zona de peligro de inmediato a través de la ruta de escape más corta y segura.

Nota importante: los usuarios con gafas también deben usar el collar de sellado sobre las gafas.

## 5.3. Después del uso

Aviso de seguridad: no retire el equipo hasta que se haya alcanzado un área segura a menos que se haya agotado el suministro de aire de la botella. Se emite una señal acústica al final de la duración nominal.

- Cuando se haya alcanzado un área segura, o cuando se haya agotado el flujo de aire de la botella, retire la capucha y retire el equipo.

Nota: No deje caer ni arroje el equipo, ya que puede dañarse.

- Entregue el equipo al departamento de inspecciones.

## 6. Revisión de rutina

Para realizar después de usar el equipo

### 6.1. Limpieza, desinfección, secado

Si es necesario, limpie, desinfecte y seque completamente los componentes sucios o contaminados después de su uso.

Cuando los componentes o conjuntos están empapados en soluciones de detergente o desinfectante, deben agitarse manualmente.

DPI no recomienda ningún tipo de aclaración mecánica, eléctrica o ultrasónica.

No sumerja la capucha o la válvula en soluciones desengrasantes o desinfectantes.

**Nota de seguridad: Consulte las instrucciones del fabricante para el uso de productos detergentes o desinfectantes, es importante prestar atención a las concentraciones y los tiempos de reacción. No utilice disolventes orgánicos como acetona, alcohol, gasolina, tricloroetileno o similares.**

Use un paño limpio humedecido en la solución de detergente o desinfectante para eliminar la suciedad o los contaminantes de la válvula, el reductor de presión y la capucha.

Retire el líquido desinfectante residual con un paño limpio humedecido con agua, luego séquelo.

D.P.I. recomienda los siguientes productos:

Detergente: cod. N. 4437.0370

No superar la temperatura de 30 °C.

**Nota: Aclarar con agua limpia para eliminar el detergente antes de desinfectar.**

Desinfectante cod. N. 4437.0360

No superar la temperatura 30 °C.

Enjuague y secado: elimine los residuos de las soluciones de detergente y desinfectante con abundante agua corriente limpia, luego seque. Cuando seque los componentes estén secos, no se debe exceder la temperatura de 60 °C.

## **6.2. Recarga**

### **Calidad del aire**

Nota de seguridad: La calidad del aire para los dispositivos de protección respiratoria debe cumplir con la norma EN 12021. Cargue solo botellas de aire comprimido que:

1. Cumplen con la normativa nacional.
2. Presenta las fechas de test y marcado originales del fabricante.
3. No han excedido la fecha de validez impresa en la botella por la última estación de prueba.
4. Recargue a la presión estampado sobre la botella.

### **Procedimiento de la recarga**

1. Libere las dos tiras de velcro que sostienen la botella en su lugar dentro de la bolsa y retire el manómetro en la ranura de la espuma protectora, luego retire la botella de la bolsa (fig. 3).
2. Corte la abrazadera de plástico del extremo de la cremallera y retírela (fig. 9). Mantenga el particular acero en forma de "V", cuya extracción activa el flujo de aire.  
Nota. El eje de bloqueo "V" debe estar equipado con una junta tórica para mantener la abrazadera firmemente en su lugar. Es posible que durante el escape, el eje y / o la junta tórica se hayan perdido, en cuyo caso reemplácelos por otros nuevos. Mantener estos y la botella.
3. Empuje la placa de plástico negra y el pistón conectado a ella al interior del equipo de activación. Si es necesario, gire el eje hasta que el orificio perpendicular del eje esté en línea con el orificio de la cara marcada en color negro.
4. Introduzca la parte recta del eje de bloqueo "V" con la junta tórica a través de los dos orificios que ingresan desde el lado opuesto al manómetro marcado con la pintura negra (fig. 10 y 11) y, en cualquier caso, de manera que quede inclinado con respecto al eje de la botella y alineado en la dirección de apertura de la cremallera. Desenrosque la tapa de protección del conector de recarga, que incorpora la señal acústica (fig. 12) y conéctela al conector EN 144-2 y apriete a mano (fig. 13).
5. Cargue la botella hasta que la aguja del manómetro alcance la sección verde.

Nota: la recarga puede provocar un aumento de la temperatura que resulta en una carga incompleta. Se recomienda recargar a una velocidad de 27 bar / minuto.

A temperatura ambiente, la aguja del medidor de presión debe estar dentro de la sección "verde". Si es necesario, complete la carga nuevamente.

Cuando la botella está completamente cargada, ventile la presión de la manguera de carga.

Retire la manguera de carga del puerto de carga y vuelva a colocar la protección blanco/silbato (fig.14).

Vuelva a montar la unidad siguiendo los pasos del 1 al 5 del siguiente apartado 6.4 en el orden inverso.

### **6.3. Control visual**

Verifique la integridad de:

Bolso, correas y hebillas.

Válvula, reductor de presión, tubo y conexiones.

Capucha y sellado de cuello

### **6.4. Reempaquetado del equipo (solo si se descarga y no después de su uso)**

1. Coloque la botella en la bolsa, introduzca el manómetro (orientado hacia abajo en correspondencia con la pantalla transparente de la bolsa) en la ranura de la espuma protectora (fig. 15 y 16) y asegúrelo con las correas de velcro.

2. Doble suavemente la capucha y colóquela junto con la manguera dentro de la bolsa (fig. 18 a 23).

3. Cierre parcialmente la cremallera (fig. 24) y, cuando se acerque lo suficiente, inserte el extremo libre del cierre de plástico dentro del orificio de la pestaña interior de la cremallera. Luego introduzca este extremo libre de la abrazadera también por el anillo del pasador de activación en forma de "V" situado en la válvula / reductor de presión (fig. 25). En este punto enganche la abrazadera de plástico introduciendo el extremo libre en la ranura correspondiente en el otro extremo. Tire del extremo libre (y deslice la cremallera correspondientemente para evitar la tensión que podría activar el flujo de aire), hasta que el extremo libre alcance una longitud de 20 cm. largo (fig. 27). Cortar y tirar la parte sobrante del extremo libre de la abrazadera.

4. Cierre completamente la cremallera y compruebe a través de la ventana transparente que la aguja del manómetro está en la sección verde, lo que indica que la botella está completamente cargada (fig. 26).

5. Introducir y enganchar el precinto en el orificio correspondiente al extremo de la cremallera y en la bolsa.

6. El equipo ya está listo para usar

## **7. Controles e intervalos de control**

Además de las operaciones indicadas en el párrafo dedicado a la revisión de rutina, es importante realizar las siguientes verificaciones en los plazos indicados y observar las disposiciones de las leyes nacionales y las normas que regulan el uso de equipos de protección respiratoria en los países de uso. Estas instrucciones también se aplican a equipos almacenados y no utilizados.

### **7.1. Diariamente**

- Botella completamente cargada: la aguja del manómetro debe estar en la sección verde.

- Verifique que el precinto esté intacto.

- Compruebe la integridad de la bolsa, correas y las hebillas.

## 7.2. Anualmente

- Rocíe el líquido antivaho en la superficie interna del visor de la capucha manteniéndolo lo más alejado posible y extiéndalo con un paño suave y limpio. Limpie la visera después de unos minutos. DPI recomienda el uso del siguiente líquido antivaho: código 4200.2005
- Las siguientes pruebas se deben realizar utilizando el kit de mantenimiento: 42002100.

Para garantizar el correcto funcionamiento del equipo, es importante realizar los siguientes controles en los plazos indicados y observar las disposiciones de las leyes nacionales y las normas que rigen el uso de dispositivos de protección respiratoria en los países de uso. Estas instrucciones también se aplican a equipos almacenados y no utilizados.

Lo siguiente está dedicado a las diversas actividades que se requieren para el mantenimiento anual de los dispositivos Sekur Navy Cap.

El kit de mantenimiento anual para los productos de la gama Sekur Navy Cap contiene:

- pin
- junta tórica
- abrazadera de plástico
- precinto

Los siguientes son todos los pasos a realizar en este mantenimiento:

- a) Antes de realizar actividades de mantenimiento, verifique visualmente el estado de la bolsa y la correa para el hombro. Durante esta fase, si hay signos de daños o irregularidades en los componentes, póngase en contacto con DPI o de lo contrario un centro de servicio autorizado. La bolsa debe presentarse como en la figura 1.
- b) Mantenga un cronómetro a mano y abra la cremallera de la bolsa que contiene el aparato, para activar automáticamente el flujo de aire como se muestra en la figura 2. Verifique el correcto funcionamiento del equipo:
  - Verificar la duración del funcionamiento del aparato y la velocidad del flujo de aire suministrado, desde el momento de la activación del flujo de aire, al abrir la cremallera, cronometrando la duración de la emisión de aire hasta que el medidor de presión indica el vaciado completo y lo compara con la duración nominal que se muestra en la bolsa (10 minutos para Sekur Navy Cap 10 y 15 minutos para Sekur Navy Cap 15 respectivamente). Si la duración es inferior o superior a la indicada en la bolsa en más de 2 minutos, comuníquese con un centro de servicio autorizado.
  - Verifique que la señal acústica comience a funcionar al menos un minuto antes de que se agote el aire en la botella tubo. También verifique que el sonido sea audible y regular. En caso de mal funcionamiento de la señal acústica, comuníquese con un centro de servicio autorizado.



- c) Si el dispositivo supera satisfactoriamente la comprobación funcional anterior, proceda con las siguientes comprobaciones:
- Retire el dispositivo de la bolsa abriendo las dos correas de velcro que sostienen la botella en su lugar como se muestra en la figura 3.
  - Retire el tubo lado del reductor de presión, empujando el anillo azul hacia abajo y al mismo tiempo empujando el tubo en la misma dirección y luego tire en la dirección de la flecha, como se muestra en la figura 4 y en la figura 5.
  - Verificar el estado del manómetro. En caso de daños o irregularidades en los componentes, póngase en contacto con DPI o con un centro de servicio autorizado.
  - Compruebe el estado del reductor de presión, la flexibilidad de la tapa, la ausencia de rotura o agrietamiento visible en la capucha, suficiente visibilidad, la condición, integridad y elasticidad que la pantalla ofrece del collar negro de la tapa y el estado de conservación del tubo como se muestra en la figura 6 y en la figura 7.
  - En cualquier caso, reemplace la junta tórica con el pasador y la abrazadera de plástico con las del kit de mantenimiento.
  - Verifique la válvula de exhalación en la media máscara de la capucha introduciendo un dedo dentro como se muestra en la figura 8. Verifique que se pueda mover suavemente sin bloqueos y que no tenga suciedad, o está libre de depósitos de sal. En tal caso y en cualquier caso cada 6 años contacte al D.P.I. o con un centro de servicio autorizado.
- d) Los equipos que hayan superado la inspección visual y los test funcionales se pueden cargar y restaurar la condición de "**listo para usar**". Para recargar, el dispositivo debe volver a la posición de stand-by colocando el pasador en su sitio de la siguiente manera:
- Retirar la abrazadera de plástico cortando y desechando para reemplazarla más tarde con una nueva del kit (fig. 9). Retire el pasador de activación completo con la junta tórica del kit de mantenimiento y reemplácelo como se indica a continuación en el reductor de presión para restablecer la condición de stand-by.
  - Empuje la placa de plástico negra, luego el pequeño pistón conectado a ella, hasta que el orificio transversal del cuerpo esté alineado con el del eje. Si es necesario, gire el eje hasta que la alineación del orificio sea visible.
  - Inserte la parte recta del pasador en el orificio de la cara marcado de color negro, como se muestra en la figura 10 y en la figura 11, y empuje hasta que el pasador encaje en su lugar. El posicionamiento se debe adherir exactamente a lo que se informa en la figura 11 para facilitar la activación del suministro de aire cuando se abre la bolsa.
- e) En este punto, el reductor de presión está en estado de stand-by y la botella puede rellenarse con aire respirable. La calidad del aire para los dispositivos de protección respiratoria debe cumplir con la norma EN 12021
- f) Recargue la botella siguiendo las instrucciones a continuación, prestando atención al valor de presión máxima de 200 mostrado en la botella:
- Desenrosque la tapa de protección del conector de recarga que incorpora la señal acústica como se muestra en la figura 12.

- Conecte la botella a la salida EN 144-2 y apriete a mano como se muestra en la Figura 13.
- Abra la válvula de llenado del compresor muy lentamente y con cuidado para no dañar la unidad de retención interna.
- Cargue la botella en una de temperatura ambiente de aproximadamente 20 ° C hasta su presión máxima (200 bar) como lo indica el medidor de presión del compresor y verifique que esto coincida con la posición de la aguja del medidor de presión dentro de la sección verde.

**Nota:** esta operación puede provocar calentamiento que puede resultar en una recarga incompleta. Se recomienda recargar a una velocidad de 27 bar / minuto.

- Despresurice la manguera de recarga y retírela del conector del equipo de escape.
- g) Deje que la botella se enfríe hasta que alcance la temperatura ambiente. Compruebe la presión de carga real, de hecho, después del enfriamiento, la presión puede ser inferior a la detectada durante la recarga. Si el manómetro indica una presión menor que la necesaria para completar la carga, repita la operación de enfriamiento y su control. Vuelva a colocar la tapa de protección en la señal acústica como se muestra en la figura 14. Verifique que no haya rastros visibles de suciedad.
- h) Después de la recarga de la botella, el equipo debe recolocarse correctamente dentro de la bolsa de contención. Para realizar esta operación, siga los pasos que se describen a continuación:
  - Coloque la botella en la bolsa, asegurándose de que el manómetro sea visible a través de la pantalla transparente ubicada en la parte inferior de la bolsa, como se muestra en la figura 15 y en la figura 16.
  - Bloquee la botella con las correas de velcro para mantenerlo en la posición que se muestra en el punto anterior.
  - Vuelva a colocar la manguera en su posición correcta de acoplamiento rápido en el lado del reductor de presión simplemente empujando, como se muestra en la figura 17 y verifique que esté correctamente bloqueado en el acoplamiento rápido tirando ligeramente
  - Doble suavemente la tapa como se muestra en las figuras 18 a 21:
    - Coloque la tapa con la pantalla hacia arriba, doble los bordes laterales y el borde superior hacia adentro siguiendo los pliegues de la tapa.
    - Doblar los extremos del rectángulo para obtener menos volumen en la bolsa.
  - Coloque la tapa doblada dentro de la bolsa con el tubo insertado entre la botella y la tapa para evitar problemas durante el cierre y la apertura de la bolsa como se muestra en la figura 22 y en la figura 23, al final el equipo debe estar como se muestra en la figura 24.
- i) 3. Cierre parcialmente la cremallera (fig. 24) y, cuando se acerque lo suficiente, inserte el extremo libre del cierre de plástico dentro del orificio de la pestaña interior de la cremallera. Luego introduzca este extremo libre de la abrazadera también por el anillo del pasador de activación en forma de "V" situado en la válvula / reductor de presión (fig. 25). En este punto enganche la

abrazadera de plástico introduciendo el extremo libre en la ranura correspondiente en el otro extremo. Tire del extremo libre (y deslice la cremallera correspondientemente para evitar la tensión que podría activar el flujo de aire), hasta que el extremo libre alcance una longitud de 20 cm. largo (fig. 27). Cortar y tirar la parte sobrante del extremo libre de la abrazadera.

- j) Cierre completamente la cremallera y compruebe a través de la ventana transparente que la aguja del manómetro está en la sección verde, lo que indica que la botella está completamente cargada (fig. 26).
- k) Introducir y enganchar el precinto en el orificio correspondiente al extremo de la cremallera y en la bolsa.
- l) Una vez finalizadas las operaciones anteriores, el equipo debe estar como se muestra en la figura 1.

### 7.3. Mantenimiento e interval de controles

Descripción		Tras su uso	Cada mes	Cada año	Cada 6 años
Equipo completo	Limpiar y desinfectar según sea necesario	x			
	Inspección visual	x			
	Recarga la botella al valor de presión correcto	x			
	Verificación funcional como se describe en las instrucciones incluidas con el kit de mantenimiento			x	
	Líquido antivaho en la superficie interna del visor de la capucha			x	
	Sustitución de elementos de sellado y cualquier componente dañado y / o desgastado				x
Botella	Verifique la fecha de test en la botella		x		
	Re-certificación conforme a la normativa nacional aplicable				

A pesar del esfuerzo realizado por D.P.I. en la redacción de este manual, no se hace responsable de las consecuencias derivadas de la mala interpretación de este texto.



### 8. Transporte y almacenamiento

Los equipos SEKUR NAVY CAP, tanto en las versiones de 10 como de 15 minutos, "listos para usar", deben:

- Ser transportados y almacenados en su embalaje original cuando son nuevos y no hayan sido utilizados aún.
- Estar protegido del polvo y la suciedad, del daño físico y mecánico y de la acción directa de la luz solar durante el transporte y el almacenamiento;
- Ser transportado y almacenado a una temperatura moderada y en un ambiente seco;

Los equipos almacenados en ambientes corrosivos, polvorientos o húmedos pueden requerir un mantenimiento más frecuente. Póngase en contacto con el servicio de soporte técnico de D.P.I. en caso de dudas relacionadas con el uso y las operaciones de mantenimiento.

## 9. Marcado

- 1) Nombre y marca del fabricante en la bolsa;
- 2) El nombre del modelo, que se muestra en la bolsa y en el cuerpo de la válvula reductora;
- 3) La duración nominal, indicada en la bolsa;
- 4) Clasificación, indicada en la bolsa como "Cl10", para duración 10 minutos, y "Cl15", para duración 15 minutos.
- 5) Número de serie, estampado en el cuerpo del reductor de presión;
- 6) Presión máxima de llenado, indicada en la placa metálica de la bolsa;
- 7) Numero de norma, indicado en la bolsa: EN 1146:2005 e ISO 23269-1
  - Aprobado por Italcert = Organismo notificado (No. 0426) responsable de emitir el Módulo B de acuerdo con la Directiva MED
  - Fecha de caducidad = Fecha de caducidad del Certificado de tipo conforme a la Directiva del módulo B MED.
  - ISO 23269-1 = Referencia de la Norma
- 8) Año de fabricación, indicado en la válvula reductora
- 9) Marcado "For escape only" (solo para escape) en la bolsa;
- 10)  0426/14, marcado MED fijada en la bolsa;
- 11) 0426/14, número de identificación del organismo notificado que controla la producción impreso en la bolsa con los dos últimos dígitos del año de producción.
- 12)  0426, marcado CE en la bolsa;
- 13) 0426, el número de identificación del organismo notificado que controla la producción, de conformidad con las directivas aplicadas, impreso en la bolsa;
- 14) Las temperaturas mínimas y máximas de uso se muestran en el reductor de presión.

## 10. Recambios

COMPONENTE	CODIGO
Capucha completa	4371.3012
Manguera de baja presión	4371.6012
Botella 2l 200 bar completa con reductor de presión	4343.2300
Botella 3l 200 bar completa con reductor de presión	4343.2302
Bolsa de transporte de 10 minutos	4334.9022
Bolsa de transporte de 15 minutos	4334.9024
Pin de activación con pinza de plástico	4371.3014
Precintos (kit de 10 piezas)	4343.2162
Tapa de conexión de carga con señal acústica	4343.0125
Spray antivaho	4200.2005
Kit de mantenimiento anual.	42002100

## 11. Figuras



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11



Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18



Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22



Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26



Fig. 27

